

FECHADORA DE CAIXA

TRAÇÃO SUPERIOR E INFERIOR

212983



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	SEMIAUTOMATICA FXJ-6050
Alimentação	220V – Monofásico 60Hz
Potência	240W
Velocidade	22m/min.
Tamanho da Máquina	1630X L 800 X 1330
Peso	150Kg
Tração	Superior e Inferior

ESPECIFICAÇÕES PARA USO

DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
Medidas da Fita	36mm	60mm
Tamanho da Caixa	L 150mm X A 120mm X C 100mm	L 500mm X A 600mm X C ∞
Peso da Caixa	-	40Kg

Sobre o equipamento

Projetada para atender às exigências de ambientes industriais dinâmicos, a Fechadora de Caixas Semiautomática combina agilidade, precisão e robustez. Ideal para linhas de produção com alto fluxo, garante um fechamento rápido e seguro das embalagens com fita adesiva.

Seu funcionamento é simples e intuitivo, permitindo ajustes manuais para se adaptar a diferentes tamanhos de caixas. Com estrutura reforçada e componentes duráveis, o equipamento oferece excelente desempenho em operações contínuas.

Um dos principais diferenciais da máquina é a aplicação exata da quantidade de fita necessária para o fechamento, garantindo padronização em todas as embalagens. Isso melhora o acabamento final, evita desperdícios e assegura um empacotamento mais eficiente.

A Fechadora de Caixas Semiautomática é a solução ideal para quem busca aumentar a produtividade com qualidade e consistência no processo.

Principais Vantagens Da Máquina

PRODUTIVIDADE



Automatiza o processo de selagem, garantindo um fechamento contínuo, uniforme e com alta repetibilidade. Ideal para linhas de embalagem que demandam agilidade sem abrir mão da precisão.

PADRONIZAÇÃO



Assegura aplicação consistente da fita adesiva, resultando em embalagens mais seguras, com melhor apresentação e menor risco de avarias durante o transporte e armazenamento.

ALTA PERFORMANCE



Opera em velocidades superiores ao processo manual, sendo especialmente indicada para ambientes de média e alta demanda produtiva, onde o ritmo de produção é fator crítico.

VERSATILIDADE



Permite fácil integração com transportadores, etiquetadoras e demais equipamentos da linha de embalagem, otimizando o fluxo operacional e proporcionando ganho de eficiência.